

**Резултати испита из предмета Менаџмент и организација
у јавном сектору одржаног 7. септембра 2020. године**

Број индекса	Презиме и име	Број поена	Оцена
2019/3603	Анжел Ненад		
2019/3619	Аџић Јован	11	5
2019/3630	Галамбош Силвиа	9	5
2019/3606	Јанковић Драган		
2019/3616	Марковић Катарина	12	5
2019/3613	Степановић Лидија		
2019/3601	Субић Љиљана		

Поени	Оцена
0-15	5
16-18	6
19-21	7
22-24	8
25-27	9
28-30	10