

Резултати испита из предмета Менаџмент и организација у јавном сектору одржаног 28. септембра 2020. године

Бр. Индекса	Име и презиме	Број поена	Оцена
2019/3603	Анжел Ненад		
2019/3619	Аџић Јован	10	5
2019/3630	Галамбош Силвиа	9	5
2019/3612	Лупша Стефан		
2019/3616	Марковић Катарина	18	6
2019/3602	Сенадовић Рефик	12	5
2019/3601	Субић Љиљана		

Број поена	оцена
0-15	5
16-18	6
19-21	7
22-24	8
25-27	9
28-30	10