

**Резултати испита из предмета Менаџмент и организација
у јавном сектору одржаног 1.09.2020. године**

Р.бр.	Бр. Индекса	Презиме и име	Поени	Оцена
1	2019/3608	Антић Лана	21	5
2	2019/3602	Сенадовић Рефик	11	5
3	2019/3613	Степановић Лидија	21	7
4	2019/3631	Стокић Смиљана	26	9

Поени	Оцена
0-15	5
16-18	6
19-21	7
22-24	8
25-27	9
28-30	10