

**Резултати испита из предмета Менаџмент и организација
у јавном сектору, одржаног 6. јула 2020. године**

| Број индекса | Презиме и име | Поени | Оцена |
|---------------------|----------------------|--------------|--------------|
| 2019/3608 | Антић Лана | 14 | 5 |
| 2019/3616 | Марковић Катарина | 10 | 5 |
| 2019/3621 | Марушић Стево | - | - |
| 2019/3625 | Савић Младен | - | - |
| 2019/3602 | Сенадовић Рефик | - | - |
| 2019/3629 | Тешић Славиша | - | - |

| Поени | Оцена |
|--------------|--------------|
| 0-15 | 5 |
| 16-18 | 6 |
| 19-21 | 7 |
| 22-24 | 8 |
| 25-27 | 9 |
| 28-30 | 10 |