

**Резултати испита из предмета Менаџмент и организација
у јавном сектору, одржаног 22. јуна 2020. године**

Бр. Индекса	Презиме и име	Број поена	Оцена
2019/3619	Аџић Јован	8	5
2019/3627	Гашић Предраг	16	6
2019/3625	Савић Младен	16	6
2018/3623	Стојановић Бојан		
2019/3631	Стокић Смиљана		

Поени	Оцена
0-15	5
16-18	6
19-21	7
22-24	8
25-27	9
28-30	10