

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ ФАКУЛТЕТА ОРГАНИЗАЦИОНИХ НАУКА ДЕКАНУ ФАКУЛТЕТА ОРГАНИЗАЦИОНИХ НАУКА

Одлуком Изборног већа Факултета организационих наука 05-02 бр. 4/26 од 17.05.2023. године, именовани смо за чланове Комисије за припрему Извештаја о пријављеним кандидатима по конкурс за избор једног сарадника у звање асистента, на одређено време од три године, са пуним радним временом, за ужу научну област „Рачунарски интегрисана производња и логистика”, у следећем саставу:

1. Др Драган Васиљевић, редовни професор ФОН-а, председник комисије;
2. Др Милош Даниловић, ванредни професор ФОН-а и
3. Др Светлана Дабић – Милетић, ванредни професор Саобраћајног факултета у Београду, ужа научна област Индустијска логистика, ланци снабдевања и складишни системи.

Конкурс је објављен дана 24.05.2023. године у огласним новинама Националне службе за запошљавање „Послови“, бр. 1041 страна 21, са роком трајања до 15 дана.

У предвиђеном року пријавио се један кандидат: Анђела Ђорђевић.

На основу увида у достављени конкурсни материјал, Комисија упућује Декану и Изборном већу Факултета организационих наука Универзитета у Београду следећи:

ИЗВЕШТАЈ

I ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ

A - ОСНОВНИ БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ

Анђела Ђорђевић је рођена 26.02.1998. године у Приштини, Република Србија. Основну школу „Михајло Пупин“ у Београду завршила је 2012. године са одличним успехом као носилац Вукове дипломе. Године 2016, завршила је и Земунску гимназију у Београду, природно – математички смер, такође са одличним успехом.

Академске 2016/2017. године уписала је Факултет организационих наука, Универзитет у Београду, студијски програм „Менаџмент и организација“, а годину дана касније се определила за студијски модул „Операциони менаџмент“. Основне академске студије завршила је септембра 2020. године са просечном оценом 9,21, одбранивши завршни рад под називом „Упоредна анализа метода за графичко представљање материјалних токова“ са оценом 10 на Катедри за рачунарски интегрисану производњу и логистику. Све испите из обавезних и изборних предмета релевантних за звање асистента на Катедри за рачунарски интегрисану производњу и логистику („Логистика“, „Рачунарски интегрисана

производња“, „Управљање ланцима снабдевања 1“, „Флексибилне услуге и производња“ и „Управљање одржавањем“) положила је са оценом 10.

Академске 2020/2021. године уписала је мастер академске студије, студијски програм „Менаџмент и организација“, модул „Рачунарски интегрисана логистика, производња и ланци снабдевања“. Ове студије кандидат је завршио септембра 2021. године са просечном оценом 10,00, одбранивши мастер рад на тему „Трансформација ланца снабдевања у индустрији 4.0“, такође са оценом 10.

Академске 2021/2022. уписала је докторске академске студије, студијски програм „Информациони системи и квантитативни менаџмент“, студијски модул „Квантитативни менаџмент“.

Анђела Ђорђевић је од 2020. године ангажована као сарадник ван радног односа - демонстратор, а од 2021. године је запослена као сарадник у настави на Факултету организационих наука на Катедри за рачунарски интегрисану производњу и логистику. Ангажована је на предметима: Логистика, Рачунарски интегрисана производња, Управљање ланцима снабдевања 1, Управљање одржавањем, Флексибилне услуге и производња и Основе операционог менаџмента у оквиру којих је задужена за одржавање аудиторних и лабораторијских вежби, одржавање консултација, као и реализацију испита и колоквијума.

Анђела Ђорђевић је показала склоност ка научно-истраживачком раду и као аутор или коаутор, објавила је седам радова на домаћим и међународним конференцијама, као и у домаћим и међународним часописима.

Од ваннаставних активности, током студирања учествовала је на домаћим и међународним такмичењима у оквиру студентске организације „СпортФон“, секција *Cheerleading*. Такође, Анђела Ђорђевић је била ангажована као технички секретар за организацију и реализацију XIII Скупа привредника и научника (СПИН '21).

У анонимним анкетама за оцену квалитета рада наставника и сарадника на Универзитету у Београду, од почетка рада на Факултету организационих наука оцењена је следећим оценама (Табела 1).

Табела 1. Оцене квалитета рада сарадника Анђеле Ђорђевић

Бр.	Студијски програм	Школска година и семестар	Назив предмета	Просечна оцена
1	Операциони менаџмент	2021-22 (летњи семестар)	Управљање ланцима снабдевања 1	4,96
2	Операциони менаџмент	2022-23 (зимски семестар)	Рачунарски интегрисана производња	4,93
3	Операциони менаџмент/МКС	2022-23 (зимски семестар)	Логистика	4,27

Анђела Ђорђевић течно говори и пише енглески језик. Поседује основни ниво знања шпанског језика. Оспособљена је за рад на рачунару у следећим програмима и софтверима: *Microsoft Office: Word, PowerPoint, Access, Excel* - виши средњи ниво, а упозната је и са радом у *Adobe Illustrator* софтверу. Такође, поседује основни ниво знања *Lua* програмског језика.

Основне области интересовања кандидата су: логистика, рачунарски интегрисана производња и могућности примене *Blockchain* технологије у ланцима снабдевања.

Б – НАУЧНИ И СТРУЧНИ РАДОВИ

1. **А. Ђорђевић**, Б. Цветић (2021), „Напредни производни системи Индустрије 4.0“, XIII Скуп привредника и научника – СПИН '21, „Индустрија 4.0 –могућности, изазови и решења за дигиталну трансформацију привреде“, Зборник радова, Београд, 08.-09. новембар 2021, Факултет организационих наука/Центар за операциони менаџмент, Београд и Привредна комора Србије – Привредна комора Београда, ISBN 978-86-7680-396-5, стр 2-10.
2. **А. Ђорђевић**, Д. Васиљевић, М. Даниловић (2021), „Традиционални vs ланци снабдевања 4.0“, XIII Скуп привредника и научника – СПИН '21, „Индустрија 4.0 –могућности, изазови и решења за дигиталну трансформацију привреде“, Зборник радова, Београд, 08.-09. новембар 2021, Факултет организационих наука/Центар за операциони менаџмент, Београд и Привредна комора Србије – Привредна комора Београда, ISBN 978-86-7680-396-5, стр 74-82.
3. Cvetić, B., Vasiljević, D., Novaković, J., **Ђорђевић, А.** (2021). „Lean Supply Chain: Take an Opportunity to do More with Less“, Technical Journal, Varaždin, ISSN 1846-6168, Vol. 15 No. 2, pp. 275-281.
4. **Ђорђевић, А.**, Cvetić, B., Vasiljević, D., Džagić, V., (2022). Covid-19's Impact On Supply Chain Practices In The Republic Of Serbia. IТEMA 2022 Book of Abstracts, 6th International Scientific Conference on IT, Tourism, Economics, Management and Agriculture IТEMA 2022, University of Maribor - Faculty of Economics and Business, Slovenia, October 27, 2022, pp. 187-193.
5. **Ђорђевић, А.**, (2022). Evolvment of Blockchain in Supply Chains. Proceedings XLIX International Symposium on Operational Research SYM-OP-IS 2022, University of Belgrade - Faculty of Economics, Belgrade, Serbia, September 2022, ISBN: 978-86-403-1750-4, pp. 381-386.
6. **Ђорђевић, А.**, Stanojević, M., (2022). Comparative Analysis of Greedy Constructive Heuristics for Solving Capacitated Vehicle Routing Problem. Proceedings XLIX International Symposium on Operational Research SYM-OP-IS 2022, University of Belgrade - Faculty of Economics, Belgrade, Serbia, September 2022, ISBN: 978-86-403-1750-4, pp. 249-254.
7. **Ђорђевић, А.**, Цветић, Б. (2022). *Производни системи 4.0*. Инфо М, 75-76, ISSN 1451-4397, стр. 9-14.

II ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

Прегледом достављене документације, Комисија је утврдила да се на конкурс пријавио један кандидат, Анђела Ђорђевић. Кандидат Анђела Ђорђевић је у прописаном року доставила комплетну документацију предвиђену конкурсом. Комисија је утврдила да, у приложеној документацији кандидата Анђеле Ђорђевић, постоје докази о испуњености

свих услова прописаних Законом о високом образовању и Статутом Факултета организационих наука за избор у звање асистента за ужу научну област „Рачунарски интегрисана производња и логистика”.

Комисија закључује да кандидат Анђела Ђорђевић испуњава све услове предвиђене конкурсом, прописане Законом о високом образовању и Статутом Факултета организационих наука за избор у звање асистента, на одређено време од три године, са пуним радним временом, за ужу научну област „Рачунарски интегрисана производња и логистика”.

Комисија констатује да је кандидат Анђела Ђорђевић остварила висок просек оцена на основним и мастер академским студијама. Школске 2021/22. године уписала је докторске академске студије. Анђела Ђорђевић има искуства у раду са студентима, јер је у току летњег семестра школске 2019/20. године била ангажована као сарадник ван радног односа на организацији и реализацији испита Катедре за рачунарски интегрисану производњу и логистику. Такође, од октобра 2021. године, у два изборна периода (школске 2021/22. и 2022/23. године), била је ангажована као сарадник у настави на истој Катедри. Оцене њеног педагошког рада, добијене од стране студената, у анонимним анкетама, су високе. Кандидат Анђела Ђорђевић је објавила седам научних радова из уже научне области „Рачунарски интегрисана производња и логистика”.

Ценећи научне, стручне и педагошке резултате кандидата Анђеле Ђорђевић, Комисија предлаже Декану и Изборном већу Факултета организационих наука да се Анђела Ђорђевић изабере у звање асистента, на одређено време од три године, са пуним радним временом, за ужу научну област „Рачунарски интегрисана производња и логистика”.

У Београду, 21. јуна 2023. године

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:

др Драган Васиљевић, редовни професор
Факултета организационих наука, председник

др Милош Даниловић, ванредни професор
Факултета организационих наука, члан

др Светлана Дабић – Милетић, ванредни професор
Саобраћајног факултета, члан